

STANZ- UND ABKANTTECHNIK

CNC Stanz- und Nibbelmaschine Trumpf TruPunch 5000 R	Automatisiert (inkl. Gewindeformen sowie Kleinabkantung; mit einer Arbeitslänge/-breite 4.000 x 1.500 mm; Materialstärke in Aluminium, Stahl und Edelstahl bis zu 6-8 mm
CNC Flachbettstanze Edel 407-20	Arbeitslänge bis zu 4.000 mm, Breite bis zu 500 mm, Materialstärke in Aluminium, Stahl und Edelstahl bis zu 12 mm

Automatisierte Kantroboterzelle Trumpf Tru Bend Cell 5000	Voll automatisierte Biegevorgänge mit einer Abkantlänge von bis zu 3.230 mm, einschließlich der Blechaufnahme und anschließender Produktablage
CNC Abkantpresse Trumpf TruBend 5170 S	Abkantlänge bis zu 4.000 mm
CNC Abkantpresse Trumpf TruBend 5085	Abkantlänge bis zu 2.000 mm
CNC Abkantpresse Trumpf TruBend 5050	Abkantlänge bis zu 1.275 mm

STAB- UND PROFILBEARBEITUNG

CNC 5-Achs Stabbearbeitungszentrum Elumatec SBZ 151	Bearbeitet jegliche Aluprofile bis zu 10,3 m 4-seitig und 9,9 m 6-seitig
CNC 3-Achs Stabbearbeitungszentrum Elumatec SBZ 130	Bearbeitet Aluprofile bis zu 6,8 m

SÄGE-/BOHRAUTOMATEN

SA73/36 Sägeautomat Elumatec	Massenschnitte von Aluminium- und Kunststoffprofilen
CN Metallbandsäge MEBAeco 335DG	Schnittbreite bis zu 330 mm
CN Bündelbandsäge MEBApro 260AP	Automatische Materialvorschubeinrichtung, max. Materialquerschnitt bis zu 300 x 260 mm

ERWEITERTER MASCHINENPARK

CNC 3-Achs-Bearbeitungszentrum Hurco VMX50I	Bearbeitungswege: X-Achse=1.270 mm/Y-Achse=660 mm/Z-Achse=610 mm. Direktes Einlesen von DXF-Dateien
CNC 3-Achs-Koordinatenbohrmaschine CMA TRD28-4500	Bohren, Fräsen, Senken, Gewinde schneiden mit einer Arbeitslänge bis zu 4.500 mm
CNC Tafelschere Lotze 252/40/11	Arbeitslänge bis zu 4.000 mm, Materialstärke bis zu 6 mm
Rohrwalze	Querschnitt quadratisch max. 30 x 2 mm, rund max. 25,4 x 2 mm, rechteckig max. 38 x 20 x 2 mm
Blechwalze	Arbeitslänge bis zu 2.000 mm Materialstärke bis zu 4 mm